

# Menüplan



www.drk-herne.de

## Haus am Flottmannpark

6.05 bis 12.05.2024

### **Montag, den 6. Mai**

**Menü 1:** Haxe mit Schmorkohl und Kartoffelstampf

**Menü 2:** Grießbrei mit heißen Kirschen

**Dessert:** Joghurt mit Pfirsichwürfel

### **Dienstag, den 7. Mai**

**Menü 1:** Hähnchenkeule mit Buttergemüse & Kartoffeln

**Menü 2:** Gemüsebratlinge mit Salat & Kräuterdip

**Dessert:** Creme Pistazie

### **Mittwoch, den 8. Mai**

**Menü 1:** Pichelsteiner Gemüseintopf mit Kassler

**Menü 2:** Broccoli - Kartoffelauflauf

**Dessert:** Schokoladenpudding

### **Donnerstag den 9. Mai – Christi Himmelfahrt**

**Menü 1:** Rinderragout mit Pilzen, dazu Kartoffeln und Salatbeilage

**Menü 2:** Nudelpfanne mit frischen Gemüsen & Tomatensauce

**Dessert:** Grießpudding

### **Freitag, den 10. Mai**

**Menü 1:** Fischfilet in Senfsauce und Kartoffeln, dazu bunter Salat

**Menü 2:** Marillenknödel mit Vanillesoße

**Dessert:** Götterspeise

### **Samstag, den 11. Mai**

**Menü 1:** Käse-Lauchsuppe mit gehacktem Fleisch

**Menü 2:** Maultaschen in Kräutersoße & Rohkost

**Dessert:** Ananas-Kokos-Creme

### **Sonntag, den 12. Mai - Muttertag**

Rinderbrühe mit Einlage

**Menü 1:** Putenrollbraten mit Leipziger Allerlei & Rösti

**Menü 2:** Gemüsestrudel mit Sauce Hollandaise

**Dessert:** Eiscreme

\*\*\* Änderungen des Speiseplans vorbehalten \*\*\*

Die Küche wünscht Ihnen einen Guten Appetit



Bei Fragen sprechen sie uns an, wir sind für sie da!

